



#### Modelo cinemático aplicado a la minería subterránea

# F. Vivanco<sup>1</sup>, F. Melo<sup>1</sup>, C. Fuentes<sup>2</sup>, V. Apablaza<sup>2</sup>

<sup>1</sup>Universidad de Santiago de Chile, CIMAT <sup>2</sup>IM2, Codelco, Chile



#### Resumen



•Objetivo:

Desarrollar una herramienta para ayudar en la optimización de la recuperación de mineral reduciendo la dilución en la minería subterránea por excavación por bloques.

• Aproximación:

Modelo cinemático y validación experimental a escala de laboratorio.



Minería subterránea – excavación por bloques



- Producción a gran escala. Método de bajo costo, mineral de baja ley, donde otras técnicas son inseguras.
- Condiciones. Cuerpo mineral masivo, grandes dimensiones, roca fracturable en tamaños manejables.
- Descripción. Fracturación de las rocas aprovechando gravedad+esfuerzos sobre éstas. Mínima perforación y explosiones.
- Problemas. Generación de gran cantidad de premineral, dilución de mineral, perturbaciones en la superficie.



#### Excavación por bloques



#### Optimización del diseño de la mina y de su operación.



Cortesía de C. Fuentes







## Modelos para el drawbody

• Bergmark-Roos

$$r(\theta, t) = r_0(\theta) - \frac{1}{2}a_r(\theta)t^2$$

$$\rho = \rho_0 \frac{r_0^2}{r^2}$$

$$r_0 = \rho_0 \frac{r_0^2}{r^2}$$





### Modelos para el drawbody

• Plasticidad<sup>1</sup>

$$v_r = -\frac{v_0 r_D^2}{r^2} f(\theta)$$
$$\rho = \rho_0$$

<sup>1</sup>La distribución de velocidad se obtiene a partir de la distribución de esfuerzos en el material estático.





#### Volumen del drawbody





#### Modelo cinemático



Nedderman and Tüzun, Powder Technol. 22, 243 (1979)

$$v_{x} = -D_{P} \frac{\partial v_{y}}{\partial x} \Longrightarrow \frac{\partial v_{y}}{\partial y} = D_{P} \frac{\partial^{2} v_{y}}{\partial x^{2}} \qquad \qquad \frac{\partial v_{z}}{\partial z} = D_{P} \left[ \frac{1}{r} \frac{\partial}{\partial r} \left( r \frac{\partial v_{z}}{\partial r} \right) \right]$$

- Distribución de velocidad en silos rectangulares.
- Situación estacionaria.
- Empaquetamiento suelto.
- Dilatación cuando el sistema denso comienza a fluir





## Extracción por un drawpoint

• Líneas de corriente

$$\frac{dx}{dt} = f(x, y, D, Q)$$
$$\frac{dy}{dt} = g(x, y, D, Q)$$

Condición drawbody

$$R(x_0, y_0, D) = Qt$$





#### Interacción de drawpoints



- Extracción: simultánea o alternada.
- Cómo interactúan los drawpoints?
- Distribución de drawpoints está basada en el sentido común y la experiencia.
- Descripción simplificada usando la linealidad del modelo cinemático.







• Extracción simultánea









#### Interacción de drawpoints

#### • Extracción alternada









#### Modelo cinemático puro

- Buen acuerdo cerca de la apertura.
- Predicción teórica falla lejos de la apertura.
- Area de la deflexión es igual al material extraído (hipótesis densidad cte.) No se satisface en los exps.
- La dilatancia debe ser considerada.

F. Melo et al, in press in IJRMMS (2006).









• Modelo cinemático + dilatancia

$$\frac{\partial v^n}{\partial y} = D(v_T) \frac{\partial^2 v^n}{\partial x^2} + f(v_T, d) v^n$$

Dilatación

$$f(v_T, d) = -\alpha_0 \exp(-\frac{|v_T|}{d}) \frac{v^n}{d}$$





#### Resumen



- Modelo de B-R presenta aumento de la densidad.
- Modelos cinemático y de plasticidad, describen el perfil de drawpoint y loosening zone.
- Modelo cinemático muestra las características encontradas en la extracción por un sólo drawpoint.
- Interacción de drawpoints puede describirse mediante el modelo cinemático.
- Introducción de la dilatancia mejora predicción del modelo cinemático.
- Modelo cinemático se puede utilizar como herramienta simple en la optimización del espaciado de los drawpoints y en la estrategia de extracción.



#### Trabajos futuros



• Acumulación de mineral, escala de Lab.







## Trabajos futuros

- Acumulación de mineral, escala real.
- 1100M ton. Capacidad de almacenamiento.
- 500K ton. Producción, 3 meses.
- Acceso a medidas locales.







